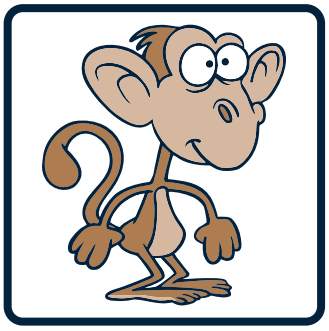
Stellung der Druckdaten für PVC-Klebeband

Vektordaten

AI, CDR, EPS etc.



Wir können bis max. 3 Farben drucken. Verarbeitet werden Pantone C und HKS K Farben. Zusätzlich können wir auch einige RAL-Farben verwenden.

Um Konflikte zwischen Windows und Mac zu vermeiden können Sie die Daten am besten konvertieren in eine PDF/X-1a Datei mit allen Schriften zu Pfaden bzw. in Kurven umgewandelt.

Pixeldaten

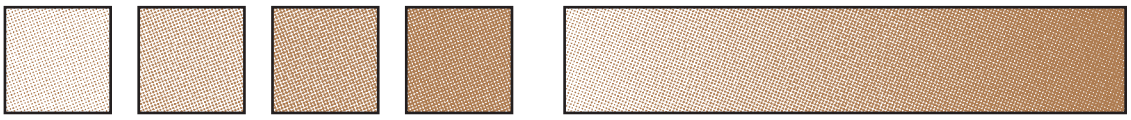
PSD, JPEG, TIFF, PNG etc.

Pixeldaten sind für Flexo-Druck nicht geeignet! Flexo ist nicht zu vergleichen mit Offset-Druck!

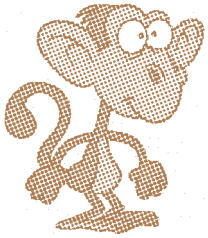
Pixeldaten speichern oder exportieren als EPS oder andere Vektorextension ist nicht möglich, es bleibt eine Pixeldatei und ist daher nicht geeignet!

Raster

Wenn es wirklich notwendig ist, können wir Raster Drucken, allerdings ist es nicht zu vergleichen mit einem Offset Raster. Wir drucken mit 60lpi Raster (siehe unten), minimal 20% und maximal 80% ´vom original Farbton in Pantone oder HKS. Nur bedingt können wir ein (monochrome) Bitmap drucken.

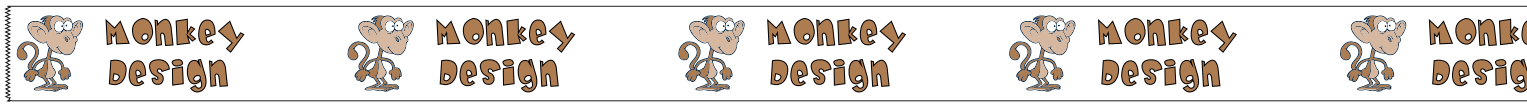


20% 40% 60% 80% verlauf Raster



monochrome bitmap in ein 60lpi raster

Rapportlänge (Beispiel)



25% vom Original

Rapportlängen in mm.

Verfügbare Abmessungen: 175, 191, 232, 263, 293, 356, 395, 465 und 495mm
Um Probleme mit mehreren Farben / Passer zu vermeiden, sollte das Druckbild innerhalb 293mm bleiben.

Vollflächige Bedruckung in einem dunkleren Farbton.

Bei negativer Bedruckung erscheint ein sichtbarer Rapportansatz, was im Flexodruck üblich ist. Unsere Druckfarben sind transparent daher ist eine hellere Farbe auf dunkler Basis nicht möglich.

Bei einer negative Bedruckung ohne sichtbaren Rapportansatz, empfiehlt sich ein laser graviertes Sleeve-Klischee. Allerdings gibt es aber nur eine Rapportabmessung von 402mm. Für aktuelle Preise wenden Sie sich bitte hierzu an Ihren zuständigen Ansprechpartner.

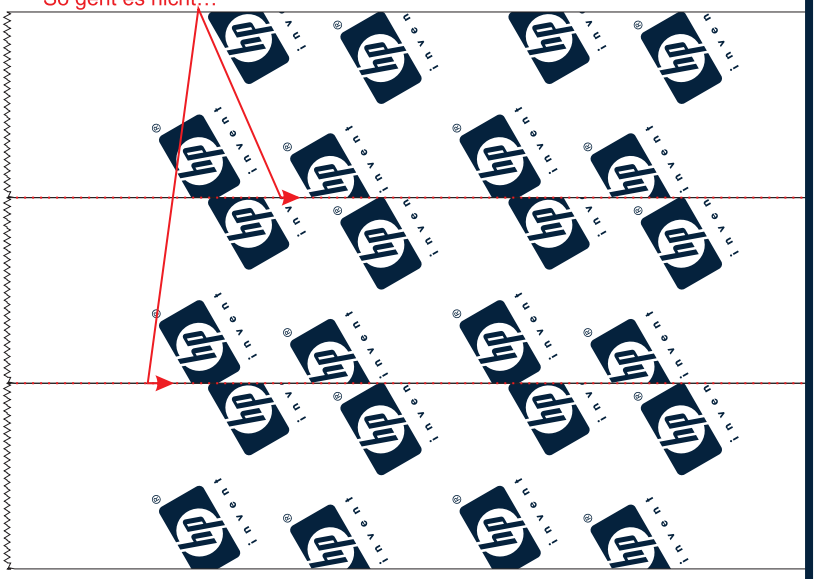
Mit der richtigen Farbkombination gibt es nicht unbedingt einen Rapportansatz. Bitte beachten Sie dabei,dass die Basisfarbe heller ist als die Druckfarbe. Aber….die Farben sind transparent, z.b.: blau auf gelb resultiert in grün! Bitte fragen Sie vorab unsere Verkauf/Grafikabteilung um etwaige Probleme nachher zu vermeiden.

Spezielle Layouts.

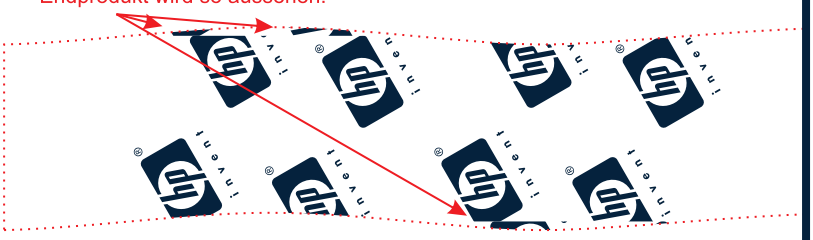
Das Basismaterial woraus die Klebebänder geschnitten werden ist 150mm breit.Bei Handrollen mit 50mm breite schneiden wir 3 rollen aus 1 Mutterrolle. Auch bei sorgfältigster Einrichtung kann es bei derSchwankung des Bandes während des Druckprozesses immer wieder zu Abweichungen im Druckbild kommen. Bitte beachten Sie deswegen folgendes:

Schneide Linie (übertrieben)

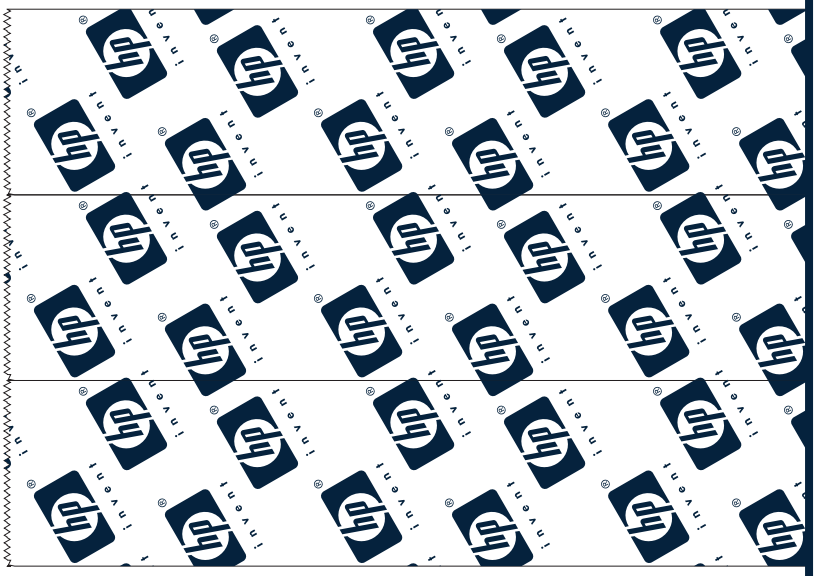
So geht es nicht…



Endprodukt wird so aussehen!

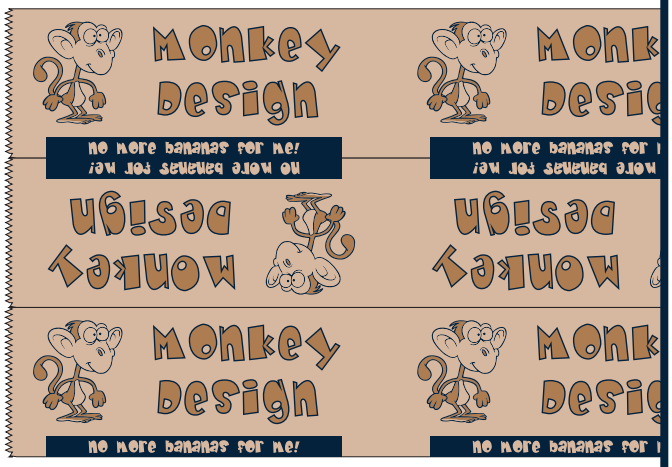


Hier ein modifiziertes Layout auf einer Breite von 150mm wobei das Problem gelöst ist. Hiermit ist nicht genau zu sehen wo geschnitten ist.

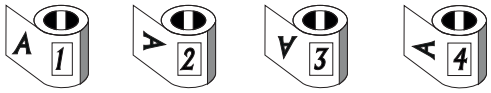


In Fällen wobei es an 1 Seite eine Ablaufende Bedruckung gibt, können wir folgendes machen:

Stelle (im Fall von 50mm breite) 3 layouts unter einander und dreh das mittlere um 180 Grad.



Es bedeutet das 1/3 der Rollen Abrollrichtung 3 hat.



Beispiel:
Bestellt sind 108 rollen
72 Rollen haben Abrollrichtung 1
36 Rollen haben Abrollrichtung 3